



โครงการเพิ่มผลิตภาพบุคลากรด้วยระบบ รับรองความสามารถบุคลากร ในอุตสาหกรรมยานยนต์

(Skill Certification System for Automotive Industry)

1. สาขางานประกอบอุปกรณ์ไฟฟ้า (PLC)
(Sequence Control)
2. สาขางานซ่อมบำรุงเครื่องจักรกล
(Mechanical Maintenance)
3. สาขางานปรับแต่งระบบไฮดรอลิก
(Hydraulic System Adjustment)
4. สาขางานออกแบบและประกอบวงจรรีวแมติก
(Pneumatic Circuits and Apparatus Devices Assembling)



จัดโดย
แผนกพัฒนาผู้ประกอบการ สถาบันยานยนต์
ชั้น 4 อาคารสำนักพัฒนาอุตสาหกรรมรายสาขา
ซอยตรีมิตร (กล้วยน้ำไท) ถ.พระรามที่ 4
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทรศัพท์: 0-2712-2414 ต่อ 6606, 6701-5
โทรสาร: 0-2712-2415
E-mail : hrd@thaiauto.or.th
Website: www.thaiauto.or.th

สนับสนุนโดย
สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม
75/6 ถนนพระรามที่ 6 เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ 10400
Website: www.oie.go.th



หลักการและเหตุผล



อุตสาหกรรมยานยนต์และการผลิตชิ้นส่วน เป็นหนึ่งในอุตสาหกรรมหลักที่สำคัญของประเทศ ซึ่งปัจจุบัน ประเทศไทยก้าวไปสู่การเป็นฐานการผลิตระดับโลกของรถยนต์และชิ้นส่วน ที่มีความเฉพาะ (Global Niche Products) ใน 3 ผลิตภัณฑ์หลัก ได้แก่ รถกระบะ 1 ตัน รถจักรยานยนต์ขนาดเล็กคุณภาพสูง และรถยนต์ประหยัดพลังงานมาตรฐานสากล หรือ Eco Car และการก้าวสู่การผลิตยานยนต์ไฮบริด (Hybrid Vehicle) และยานยนต์ไฟฟ้า (Electric Vehicle) อย่างไรก็ตาม การเตรียมความพร้อมเพื่อรับมือกับความเปลี่ยนแปลงปัจจัยแวดล้อมที่จะเกิดขึ้นในอนาคต ตลอดจนการพัฒนาและสร้างความได้เปรียบในการแข่งขันให้กับอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนของไทย จำเป็นที่ภาครัฐบาล และทุกภาคส่วนต้องมีการวางแผนกำหนดแนวทางในการพัฒนาสนับสนุนในทุกด้าน โดยเฉพาะอย่างยิ่ง การพัฒนาความรู้ ทักษะของบุคลากรเพื่อให้สอดคล้องและทันกับการพัฒนาของการทำงานในภาคอุตสาหกรรม ที่มีการเติบโตอย่างรวดเร็วและมีเทคโนโลยีที่ก้าวหน้า

สถาบันยานยนต์ ตระหนักถึงความสำคัญในการที่จะส่งเสริมและพัฒนาอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วน โดยเฉพาะอย่างยิ่งผู้ประกอบการและบุคลากรของสถานประกอบการภาคอุตสาหกรรมมาโดยตลอด จึงขอเสนอโครงการ “ระบบรับรองความสามารถบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์ (Skill Certification System for Automotive Industry)” ซึ่งเป็นระบบที่มุ่งพัฒนาความสามารถของบุคลากร มีการสร้างความรู้ความเข้าใจและมีการวัดระดับความสามารถในการปฏิบัติงานของบุคลากรอย่างเป็นระบบและเป็นรูปธรรม โดยการทดสอบจะเป็นมาตรฐานเดียวกันกับการทดสอบของ JAVADA (Japan Vocational Ability Development Association) ในสาขางานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วน โดยเป็นการพัฒนาบุคลากรในสถานประกอบการ ในระดับผู้ปฏิบัติงาน Level 1, Level 2, Level 3 และ Trainer เพื่อให้มีความรู้ความสามารถในการปฏิบัติที่ดีขึ้น

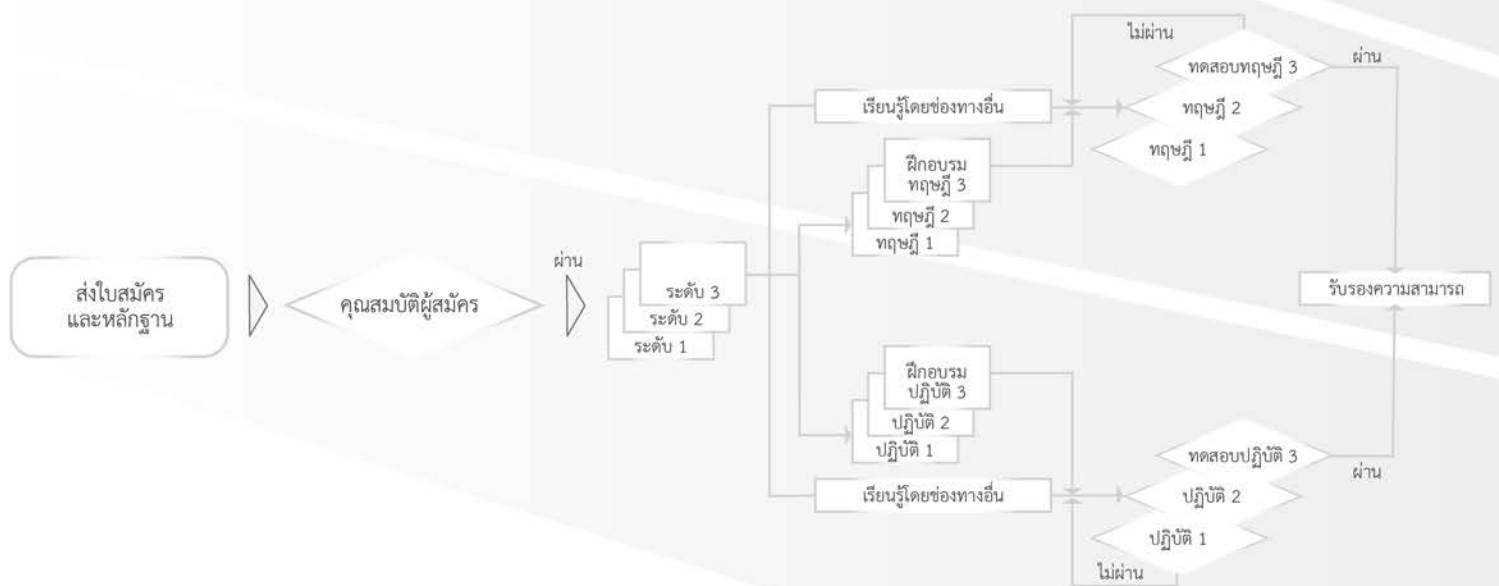
วัตถุประสงค์โครงการ

- เพื่อพัฒนาความรู้ความสามารถบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนในสถานประกอบการ และเครือข่าย เพื่อให้ปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และคุณภาพ
- อุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนของไทยมีผลิตภาพและศักยภาพเพิ่มมากขึ้น เนื่องจากมีบุคลากรที่มีทักษะและความสามารถในการปฏิบัติ
- รักษาไว้ซึ่งการพัฒนากระบวนการรับรองความสามารถบุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์ ให้มีความต่อเนื่อง

ประโยชน์ของโครงการที่คาดว่าจะได้รับ

- **ประโยชน์ที่จะได้รับต่อพนักงานและสถานประกอบการ**
 - > บุคลากรในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วน มีความรู้ความสามารถ ได้รับค่าจ้างที่ยุติธรรม เหมาะสมกับความสามารถ (Knowledge Base)
 - > ความภาคภูมิใจในความสามารถของตน ยกระดับทางสังคมในอุตสาหกรรมยานยนต์ สถานประกอบการมีผลิตภาพมากขึ้น เนื่องจากพนักงานมีความรู้ความชำนาญ ลดความสูญเสียในการผลิต และการทำงานมีความปลอดภัย ผลกำไรมากขึ้น
 - > ภาพลักษณ์องค์กรดีขึ้น เนื่องจากให้ความสำคัญต่อการพัฒนาบุคลากร
- **ประโยชน์ที่จะได้รับต่อภาคอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วน**
 - > ผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมยานยนต์ มีความสามารถในการประกอบกิจการเพิ่มสูงขึ้น เนื่องจากมีบุคลากรมีความรู้ความชำนาญ ผลิตภาพ (Productivity) เพิ่มขึ้น สามารถที่จะลดต้นทุนค่าใช้จ่าย และเพิ่มโอกาสในการแข่งขัน

ขั้นตอนการฝึกอบรมและทดสอบ Trainee ระดับ 1 ระดับ 2 ระดับ 3



สาขางานประกอบอุปกรณ์ไฟฟ้า (Sequence Control)

เพื่อให้เข้าใจชนิดและลักษณะการใช้งานของอุปกรณ์ไฟฟ้า การเดินสายไฟ วิธีการต่อตัวนำไฟฟ้า การใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ในการวัด ทฤษฎีเกี่ยวกับไฟฟ้าและแม่เหล็ก หลักการเขียนโปรแกรม PLC ในการสั่งงานควบคุมการเคลื่อนไหวยของเครื่องจักรในสายการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ รวมทั้งมีทักษะในการวางแผนออกแบบ Programmable Controller System สามารถใช้ tool ในการทำ monitoring ตรวจสอบสเป็คการเคลื่อนไหวยทำงานได้อย่างถูกต้องรวดเร็ว สามารถสอนผู้ที่มีระดับฝีมือต่ำกว่าได้

ภาคทฤษฎี (Course Description)

อบรมทฤษฎี จำนวน 2 วัน

- > ความรู้เกี่ยวกับการประกอบอุปกรณ์ไฟฟ้าทั่วไป
- > ความรู้เกี่ยวกับไฟฟ้า
- > ความรู้เกี่ยวกับ Drawing
- > ความรู้เกี่ยวกับหลักการ Machining
- > ความรู้เกี่ยวกับ Material
- > ความรู้เกี่ยวกับสัญลักษณ์ความปลอดภัย
- > ความรู้เกี่ยวกับหลัก Sequence Control

ภาคทฤษฎี (ใช้เวลาในการฝึกอบรม)

- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ 1 ใช้เวลาอบรม 2 วัน สอบ 100 นาที
- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ 2 ใช้เวลาอบรม 2 วัน สอบ 100 นาที
- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ 3 ใช้เวลาอบรม 2 วัน สอบ 100 นาที
- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ Trainer ใช้เวลาอบรม 2 วัน สอบ 100 นาที

ภาคปฏิบัติ

เป็นการมุ่งเน้นให้ผู้เข้าอบรมได้ปฏิบัติงานจริง โดยจะใช้เวลาในการฝึกอบรม ผู้เข้าอบรมจะได้รับความรู้การปฏิบัติ งานที่ถูกต้องและสามารถนำความรู้ที่ได้รับไปใช้ในการทดสอบวัดทักษะทางด้านงานประกอบอุปกรณ์ไฟฟ้า

- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ 1 ใช้เวลาอบรม 3 วัน สอบ 1 วัน
- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ 2 ใช้เวลาอบรม 4 วัน สอบ 1 วัน
- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ 3 ใช้เวลาอบรม 5 วัน สอบ 1 วัน
- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ Trainer ใช้เวลาอบรม 5 วัน สอบ 1 วัน
ฝึกสอนการเป็น Trainer จำนวน 3 วัน



ขั้นตอนการสอบสาขางาน (Mechanical Maintenance)



สาขางานซ่อมบำรุงเครื่องจักรกล (Mechanical Maintenance)

เพื่อให้มีความรู้เกี่ยวกับกฎการบำรุงรักษาเครื่องจักร แผนงานการบำรุงรักษาเครื่องจักร กลศาสตร์ของวัสดุ น้ำมันหล่อลื่น และน้ำมันไฮดรอลิก รวมทั้งมีทักษะความสามารถในการปฏิบัติงานการประกอบ ถอด ปรับแต่งอุปกรณ์เครื่องจักรที่ซับซ้อนและทำการตั้งศูนย์ได้อย่างแม่นยำรวดเร็ว สามารถสอนผู้ที่มีระดับฝีมือต่ำกว่าได้

ภาคทฤษฎี (Course Description)

อบรมทฤษฎี จำนวน 2 วัน

- > กระบวนการผลิตและเครื่องจักรอุตสาหกรรม
- > ชิ้นส่วนเครื่องจักรกล
- > การเขียนแบบ (Drawing)
- > งานไฟฟ้า
- > พลวัต และกลศาสตร์ของวัสดุ
- > วัสดุวิศวกรรม
- > ไฮดรอลิกและนิวแมติก
- > วิศวกรรมซ่อมบำรุง
- > ความปลอดภัย

ภาคทฤษฎี (ใช้เวลาในการฝึกอบรม)

- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ 1 ใช้เวลาอบรม 2 วัน สอบ 100 นาที
- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ 2 ใช้เวลาอบรม 2 วัน สอบ 100 นาที
- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ 3 ใช้เวลาอบรม 2 วัน สอบ 100 นาที
- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ Trainer ใช้เวลาอบรม 2 วัน สอบ 100 นาที

ภาคปฏิบัติ

เป็นการมุ่งเน้นให้ผู้เข้าอบรมได้ปฏิบัติงานจริง โดยจะใช้เวลาในการฝึกอบรม ผู้เข้าอบรมจะได้รับความรู้การ ปฏิบัติงานที่ถูกต้อง และสามารถนำความรู้ที่ได้รับไปใช้ในการทดสอบ วัดทักษะทางด้านงานซ่อมบำรุงเครื่องจักรกล

- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ 1 ใช้เวลาอบรม 3 วัน สอบ 1 วัน
- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ 2 ใช้เวลาอบรม 4 วัน สอบ 1 วัน
- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ 3 ใช้เวลาอบรม 5 วัน สอบ 1 วัน
- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ Trainer ใช้เวลาอบรม 5 วัน สอบ 1 วัน
ฝึกสอนการเป็น Trainer จำนวน 3 วัน



ขั้นตอนการสอบสาขางาน (Mechanical Maintenance)

ตรวจสอบการสั่นคลอนในแนวระนาบ
และแนวตั้งฉากของ Spindle

วัดความขนานของส่วนที่เป็น
โครงสร้างและแก้ไข

วัดระนาบความสูงของ Spindle
และแก้ไข

ตรวจสอบความแม่นยำตามโจทย์
และแก้ไข

ส่งงาน

การประเมินให้คะแนน

สาขางานปรับแต่งระบบไฮดรอลิก

(Hydraulic System Adjustment)

เพื่อให้เข้าใจการเดินท่อไฮดรอลิก อ่านแบบและเข้าใจแบบวงจรไฮดรอลิก สามารถวิเคราะห์ ตรวจสอบและประเมินอุปกรณ์ว่าดีหรือไม่ เข้าใจหลักการการทำงานของอุปกรณ์ คิววิธีการซ่อมแซมและขั้นตอนการถอด และสามารถซ่อมแซมได้ในระยะเวลาอันสั้น สามารถปรับอุปกรณ์ได้อย่างถูกต้อง รวดเร็วในการทำงานและอุปกรณ์ไฮดรอลิกสามารถชี้แนะการปฏิบัติงานตามลำดับให้กับผู้ที่อยู่ในระดับที่ต่ำกว่าและสามารถสอนผู้ที่มีระดับฝีมือต่ำกว่าได้

ภาคทฤษฎี (Course Description)

อบรมทฤษฎี จำนวน 2 วัน

- > อุปกรณ์ไฮดรอลิกทั่วไป
- > การประยุกต์ใช้เครื่องมือและการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฮดรอลิก
- > น้ำมันในระบบไฮดรอลิก
- > การประยุกต์ใช้วัสดุ ที่ใช้ในระบบไฮดรอลิก
- > การเขียนแบบ (Drawing)
- > พื้นฐานทางไฟฟ้า
- > กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับระบบไฮดรอลิก
- > ความปลอดภัยและสุขอนามัย

ภาคทฤษฎี (ใช้เวลาในการฝึกอบรม)

- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ 1 ใช้เวลาอบรม 2 วัน สอบ 100 นาที
- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ 2 ใช้เวลาอบรม 2 วัน สอบ 100 นาที
- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ 3 ใช้เวลาอบรม 2 วัน สอบ 100 นาที
- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ Trainer ใช้เวลาอบรม 2 วัน สอบ 100 นาที

ภาคปฏิบัติ

เป็นการมุ่งเน้นให้ผู้เข้าอบรมได้ปฏิบัติงานจริง การอ่านรูปเขียนแบบของวงจรถูกไฮดรอลิก การปรับอุปกรณ์ไฮดรอลิก การประเมินคัดแยกตรวจเช็คและใช้น้ำมันไฮดรอลิก โดยจะใช้เวลาในการฝึกอบรม

- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ 1 ใช้เวลาอบรม 3 วัน สอบ 1 วัน
 - > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ 2 ใช้เวลาอบรม 4 วัน สอบ 1 วัน
 - > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ 3 ใช้เวลาอบรม 5 วัน สอบ 1 วัน
 - > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ Trainer ใช้เวลาอบรม 5 วัน สอบ 1 วัน
- ฝึกสอนการเป็น Trainer จำนวน 3 วัน

ขั้นตอนการสอบสาขางาน (Hydraulic System Adjustment)



สาขางานออกแบบและประกอบวงจรนิวแมติก (Pneumatic Circuits and Apparatus Devices Assembling)

เพื่อให้เข้าใจชนิด โครงสร้างและฟังก์ชันของเครื่อง มือไฮดรอลิกและนิวแมติก และมีความ รู้เกี่ยวกับชนิด สาเหตุและวิธีป้องกัน ความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับเครื่องมือเหล่านั้น รวมทั้งมีทักษะในการเขียนแบบวงจรนิวแมติกได้อย่างถูกต้องและรวดเร็ว สามารถ เลือกชนิดของเครื่องมือจากเงื่อนไขการทำงานในแบบวงจรนิวแมติกที่เขียนได้ สามารถปรับตั้งเครื่องมือแต่ละตัวให้ได้ตามในแบบวงจร และตามเงื่อนไขการทำงานที่เซตเอาไว้ได้อย่างถูกต้องรวดเร็ว สามารถสอนผู้ที่มีระดับฝีมือต่ำกว่าได้

ภาคทฤษฎี (Course Description)

อบรมทฤษฎี จำนวน 2 วัน

- > ทฤษฎีพื้นฐานของนิวแมติก
- > วิธีประกอบอุปกรณ์นิวแมติก
- > ชนิด คุณสมบัติ วัสดุ
- > การเขียนแบบ (Drawing)
- > ทฤษฎีพื้นฐานของไฟฟ้า
- > ทฤษฎีพื้นฐานของ Hydraulic
- > สุขลักษณะความปลอดภัย

ภาคทฤษฎี (ใช้เวลาในการฝึกอบรม)

- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ 1 ใช้เวลาอบรม 2 วัน สอบ 100 นาที
- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ 2 ใช้เวลาอบรม 2 วัน สอบ 100 นาที
- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ 3 ใช้เวลาอบรม 2 วัน สอบ 100 นาที
- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ Trainer ใช้เวลาอบรม 2 วัน สอบ 100 นาที

ภาคปฏิบัติ

เป็นการมุ่งเน้นให้ผู้เข้าอบรมได้ปฏิบัติงานจริง การเตรียม งาน การอ่านแบบวงจรนิวแมติก การประกอบเครื่องมือนิวแมติก และการปรับเครื่องมือนิวแมติก โดยจะใช้เวลาในการฝึกอบรม

- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ 1 ใช้เวลาอบรม 3 วัน สอบ 1 วัน
- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ 2 ใช้เวลาอบรม 4 วัน สอบ 1 วัน
- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ 3 ใช้เวลาอบรม 5 วัน สอบ 1 วัน
- > ผู้ปฏิบัติงาน ระดับ Trainer ใช้เวลาอบรม 5 วัน สอบ 1 วัน
ฝึกสอนการเป็น Trainer จำนวน 3 วัน



ขั้นตอนการสอบสาขางาน (Pneumatic Circuits and Apparatus Devices)



ขอความร่วมมือสถานประกอบการที่เข้าร่วมโครงการกรอกแบบประเมินผลโครงการ เพิ่มประสิทธิภาพบุคลากรฯ ดังนี้

- แบบประเมินผลระดับประสิทธิภาพขององค์กร (รายละเอียดแจ้งอีกครั้ง)
- สถานประกอบการต้องประเมินพนักงานหลังจบหลักสูตรอบรม
 - ประเมินผลการอบรม ระดับผู้บังคับบัญชา
 - ประเมินผลการอบรม ระดับปฏิบัติการ (ผู้เข้าอบรม)

หลักเกณฑ์ การส่งบุคลากรเข้าร่วมอบรม

- ผู้เข้าอบรมต้องเป็นกลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์ และชิ้นส่วนยานยนต์ ระดับ 1st Tier, 2nd Tier และ 3rd Tier หรือบุคลากรในอุตสาหกรรมสนับสนุนและอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง หรือบุคลากรจากสถาบันการศึกษา หรือบุคลากรจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
- สถานประกอบการ สามารถส่งบุคลากรเข้ารับการอบรมได้ไม่เกิน 3 คนต่อสาขาต่อระดับ (โดยผู้สมัครสามารถเลือกได้แค่ 1 ระดับ 1 สาขา เท่านั้น) และสามารถส่งพนักงานเข้าร่วมในโครงการฯ ได้ไม่เกิน 8 คน โดยได้รับความยินยอมอย่างเป็นทางการจากทางบริษัทหรือหน่วยงานต้นสังกัด
- หากมีจำนวนผู้สมัครเข้าอบรมเกินกว่าจำนวนที่กำหนดในแต่ละสาขา สถาบันยานยนต์ขอสงวนสิทธิ์การพิจารณาคัดเลือกผู้เข้ารับการอบรม
- ผู้อบรมจะต้องเข้ารับการอบรมทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ
- สถานประกอบการและผู้เข้ารับการอบรมจะต้องไม่เปลี่ยนแปลง หรือส่งผู้แทนอื่นในระหว่างการอบรมและทดสอบตลอดหลักสูตร

คุณสมบัติเข้ารับการอบรม

เกณฑ์	ระดับ 1 ประสบการณ์	ระดับ 2 ประสบการณ์	ระดับ 3 ประสบการณ์	ระดับ Trainer ประสบการณ์
วุฒิ ปวช หรือเทียบเท่า	1 ปี ขึ้นไป	3 ปี ขึ้นไป	4 ปี ขึ้นไป	5 ปี ขึ้นไป
วุฒิ ปวส หรือเทียบเท่า	0.5 ปี ขึ้นไป	2 ปี ขึ้นไป	3 ปี ขึ้นไป	4 ปี ขึ้นไป
วุฒิ ปริญญาตรี		1 ปี ขึ้นไป	2 ปี ขึ้นไป	3 ปี ขึ้นไป

เงื่อนไขการให้ใบประกาศนียบัตร

ผู้อบรมจะต้องเข้ารับการอบรมทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ ผู้อบรมต้องอบรมเต็มเวลาตลอดหลักสูตรสอบ และต้องสอบผ่านการทดสอบตามเกณฑ์ที่กำหนด จึงจะได้รับใบประกาศนียบัตร

จำนวนรับสมัคร

ระดับ 1 Trainee

รุ่นที่ 1 จำนวน 10-12 คน/หลักสูตร

รุ่นที่ 2 จำนวน 10-12 คน/หลักสูตร

ระดับ 3 Trainee

จำนวน 10-12 คน/หลักสูตร

ระดับ 2 Trainee

จำนวน 10-12 คน/หลักสูตร

ระดับ Trainer

จำนวน 10 คน/หลักสูตร

เงื่อนไขการชำระเงิน >>>> การอบรมไม่มีค่าใช้จ่าย

การสนับสนุนจากโครงการฯ และสถาบันยานยนต์

- ค่าเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ ห้องทดสอบ และวัสดุที่ใช้ในการอบรมและทดสอบ
- ค่าวิทยากร / ผู้เชี่ยวชาญในสาขาที่อบรม
- ค่าหลักสูตร ค่าเอกสารประกอบการอบรมภาคทฤษฎี
- ค่าอาหารว่าง-อาหารกลางวัน ในระหว่างการฝึกอบรม

*** ไม่รวม ค่าพาหนะการเดินทาง ค่าที่พัก ของผู้อบรมระหว่างการฝึกอบรม และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่อาจจะมีขึ้นนอกเหนือจากที่ระบุข้างต้น (ที่อาจมี)

ขั้นตอนการรับสมัคร



ยื่นแบบใบสมัครด้วยตนเอง หรือโทรสาร
02-712-2415 หรือ E-mail: hrd@thaiauto.or.th,
ekachai@thaiauto.or.th



พิจารณาคัดเลือกคุณสมบัติผู้เข้าอบรม



แจ้งผลการพิจารณาคัดเลือก
ผู้ได้รับการเข้าอบรม

ติดต่อสอบถามและส่งใบสมัครได้ที่

คุณเอกชัย พันธุ์เมธาฤทธิ์ คุณกัญจนรัศม์ เกิดทรัพย์ คุณมณฑล ศุภก่าเนต

แผนกพัฒนาผู้ประกอบการ สถาบันยานยนต์

ชั้น 4 อาคารสำนักพัฒนาอุตสาหกรรมรายสาขา ซอยตรีมิตร กล้วยน้ำไท

ถนนพระรามที่ 4 เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110

โทร. 02-712-2414 ต่อ 6601 ถึง 6606 แฟกซ์ 02-712-2415

E-mail: hrd@thaiauto.or.th, ekachai@thaiauto.or.th

แบบฟอร์มใบสมัคร

(ตามเอกสารแนบ 1)

แผนที่สถานที่การอบรมภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ

(ตามเอกสารแนบ 2)