



ประชาสัมพันธ์ หลักสูตร
PUBLIC TRAINING

ประจำเดือนพฤษภาคม 2561

การวิเคราะห์ข้อขัดข้องด้านศักยภาพและผลกระทบ

กระบวนการการแก้ปัญหา 8D

ความคิดบนความเสี่ยงสำหรับ ISO 9001:2015/IATF 16949:2016

ข้อกำหนดและการประยุกต์ใช้การวิเคราะห์ระบบการวัด 4th Edition

การบริหารเชิงกลยุทธ์และพัฒนาภาวะผู้นำ

เทคนิคการปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน

การวิเคราะห์ข้อขัดข้องด้านศักยภาพและผลกระทบ FMEA Requirement and Implementation Training Course (4th edition)

หลักการและเหตุผล

การวิเคราะห์ข้อขัดข้องด้านศักยภาพและผลกระทบ (FMEA) เป็นข้อกำหนดหลักในขณะนี้ที่ผู้ผลิต และส่งมอบในอุตสาหกรรมยานยนต์ ที่มีการบริหารคุณภาพในองค์กรภายใต้ระบบบริหารคุณภาพ ISO/TS 16949 ใช้ในการบริหารและวางแผนระบบการผลิตของผู้ส่งมอบ โดยใช้กลวิธีเชิงวิเคราะห์ในขณะการออกแบบผลิตภัณฑ์ DFMEA (องค์กรที่มีหน้าที่ออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์) และ / หรือ ในขณะการออกแบบกระบวนการ PFMEA (ทุกองค์กรที่มีการผลิตและบริการ) โดยผู้เกี่ยวข้อง (คณะทำงานที่ประกอบด้วยตัวแทนจากหลายแผนก) ร่วมกันประชุมในการนำกลวิธีวิเคราะห์ไปใช้เป็นแนวทางเพื่อประกันแต่เนิ่นๆ ต่อขอบเขตที่อาจเป็นไปได้ว่าข้อขัดข้องด้านศักยภาพ และกลไก / สาเหตุที่ก่อตัวขึ้นในการสร้างปัญหา จะได้รับการพิจารณาและกำหนดมาตรการดำเนินการ เพื่อให้คุณภาพของชิ้นส่วนที่ได้รับมามีคุณภาพและมีความปลอดภัยต่อพนักงานประกอบของลูกค้าและผู้ใช้ (ผู้ขับขี่ยานยนต์) และสอดคล้องกับความต้องการและความคาดหวังของลูกค้า

วัตถุประสงค์ เพื่อให้ทราบถึง

- หลักการวิเคราะห์ข้อขัดข้องด้านศักยภาพและผลกระทบ (FMEA) และนำไปประยุกต์ใช้ในองค์กรได้อย่างถูกต้อง
- ความแตกต่างระหว่าง DFMEA และ PFMEA
- เข้าใจหลักการคำนวณผลระดับคะแนนความเสี่ยง (Risk Priority Number)
- เข้าใจถึงบทบาทและหน้าที่ความรับผิดชอบของ คณะทำงาน (Crosse Function Team) การวิเคราะห์ข้อขัดข้องด้านศักยภาพและผลกระทบ (FMEA) และใครบ้างที่ควรร่วมเป็นคณะทำงาน

หัวข้อการฝึกอบรม

- แนะนำการวิเคราะห์ข้อขัดข้องด้านศักยภาพและผลกระทบ (FMEA)
- รายละเอียดความต้องการ DFMEA การสร้างเอกสาร และทดลองปฏิบัติ
- รายละเอียดความต้องการ PFMEA การสร้างเอกสาร และทดลองปฏิบัติ
- การบริหาร DFMEA และ PFMEA ในองค์กร โดยการเขียนเป็นแผนภูมิ

คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีส่วนเกี่ยวข้องกับการบริหารการผลิต และคุณภาพ เช่น วิศวกร ฝ่ายผลิต ควบคุมคุณภาพ ประกันคุณภาพ วางแผนการผลิต การตลาด จัดซื้อ คลังสินค้า เป็นต้น

ระยะเวลาการอบรม

จำนวน 2 วัน

วันที่อบรม: 8-9 พฤษภาคม 2561 เวลา 8.30 – 16.30 น. ณ ห้องอบรม สถาบันยานยนต์ กรุงเทพฯ
ค่าอบรม: 4,000 บาท.- (รวม VAT 7%) (กรุณาส่งใบสมัครภายในวันที่ 30 เมษายน 2561)

กระบวนการการแก้ปัญหา 8D (Problem Solving by 8D)

หลักการและเหตุผล

การจัดการและการแก้ปัญหาในงานมีความจำเป็นอย่างยิ่งที่ต้องอาศัยกระบวนการคิดอย่างเป็นระบบ มิฉะนั้นแล้ว ปัญหาที่เกิดขึ้นอาจขยายความรุนแรงหรือกลับมาเกิดซ้ำอีก หลักสูตรนี้เน้นสร้างกระบวนการคิดในการแก้ปัญหาอย่างเป็นระบบและขั้นตอนการแก้ปัญหาแบบขั้นต่อขั้น ทันทีที่พบปัญหาโดยเน้นการป้องกันการเกิดซ้ำ ปฏิบัติการแก้ไข (Corrective Action)” และ “ปฏิบัติการป้องกัน (Preventive Action)” ตามแนวทางของ 8 D รวมถึงการเลือกใช้เครื่องมือช่วยในการวิเคราะห์ปัญหาอย่างมีประสิทธิภาพให้เกิดการพัฒนาความสามารถพนักงาน เชิงระบบ ให้พนักงานแสดงความคิด หรือสร้างสรรค์ ในการบ่งชี้ปัญหาและแนวทางแก้ไขได้ด้วยตนเอง

วัตถุประสงค์

เข้าใจถึงกระบวนการแก้ปัญหาอย่างเป็นระบบเป็นขั้นเป็นตอนด้วย 8D ทั้งในภาคทฤษฎี และ ในเชิงประยุกต์ใช้กับงานจริง

หัวข้อการฝึกอบรม

- แนวความคิดการแก้ปัญหาป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ
- ประเภทปัญหาและแนวทางวิเคราะห์
- หลักการ 5 Why ที่มาและความจำเป็น
- เครื่องมืออย่างง่ายในการวิเคราะห์ปัญหา เช่น พาเรโต แผนภาพก้างปลา Why-why Analysis
- กระบวนการแก้ปัญหา 8D
 - D1 จัดตั้งทีมงาน
 - D2 ทำการศึกษาสภาพปัญหา
 - D3 ทำการแก้ไขปัญหเฉพาะหน้า
 - D4 ทำการระบุพร้อมพิสูจน์สาเหตุรากเหง้า พร้อมระบุจุดหลบหนี
 - D5 ทำการเลือกและทวนสอบมาตรการแก้ไขปัญหสำหรับสาเหตุรากเหง้าและจุดหลบหนี
 - D6 ทำการประยุกต์และทดสอบผลของมาตรการแก้ไขปัญห
 - D7 ทำการป้องกันการเกิดซ้ำ
 - D8 การให้การยอมรับต่อทีมงานและรายบุคคลผู้มีส่วนร่วมในการแก้ปัญหา
- บทสรุป ถาม-ตอบ

คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

เจ้าหน้าที่ระดับปฏิบัติการ Supervisor, Leader หรือผู้เกี่ยวข้องกับระบบงาน

ระยะเวลาการอบรม

จำนวน 2 วัน
(การฝึกอบรมทฤษฎี 1 วัน การฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการ 1 วัน)

วันที่อบรม: 10-11 พฤษภาคม 2561 เวลา 8.30 – 16.30 น. ณ ห้องอบรม สถาบันยานยนต์ กรุงเทพฯ
ค่าอบรม: 4,000 บาท.- (รวม VAT 7%) (กรุณาส่งใบสมัครภายในวันที่ 2 พฤษภาคม 2561)

ความคิดบนความเสี่ยงสำหรับ ISO 9001:2015/IATF 16949:2016 (Risk-Based Thinking for ISO 9001:2015/IATF 16949:2016)

หลักการและเหตุผล

การคิดแบบฐานความเสี่ยงจะช่วยให้องค์กรได้ทราบปัจจัยต่างๆที่จะไม่เป็นเหตุให้กระบวนการและระบบบริหารคุณภาพขององค์กรมีผลลัพธ์ที่เบี่ยงเบนไปจากผลที่ได้คาดหวังหรือวางแผนไว้ ซึ่งวิธีการดำเนินการประเมินความเสี่ยงและโอกาสนั้น ข้อกำหนดของ ISO 9001:2015/IATF 16949:2016 ไม่ได้กำหนดไว้อย่างชัดเจนว่า องค์กรจะต้องดำเนินการด้วยวิธีใดเป็นการเฉพาะ ดังนั้น หลักสูตรฝึกอบรมนี้จึงมุ่งเน้นวิธีการดำเนินการที่เป็นรูปธรรม และเป็นวิธีการที่ยอมรับโดยสากล หรือสอดคล้องกับข้อกำหนดของ ISO 9001:2015/IATF 16949:2016 ให้มากที่สุด เพื่อให้ได้มาตรการป้องกันในการลดผลกระทบในทางลบ และเพื่อให้ได้ใช้โอกาสที่มีได้อย่างสูงสุด

วัตถุประสงค์ เพื่อให้ทราบถึง

- ข้อกำหนดต่างๆที่เกี่ยวข้องกับ Risk-Based Thinking มากำหนด Preventive Action และการนำไปปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง
- ระบบและเทคนิคต่างๆที่เกี่ยวข้องกับประเมิน และการจัดการความเสี่ยง/โอกาส

ผลที่คาดว่าจะได้รับการฝึกอบรม

- รับทราบและเข้าใจในรายละเอียดของข้อกำหนดของ Risk-Based Thinking ใน ISO 9001:2015/IATF 16949:2016 ผ่านการอธิบายโดยที่ปรึกษาพร้อมทั้งตัวอย่างประกอบคำบรรยาย กรณีศึกษา กิจกรรมกลุ่ม และการร่วมแสดงความคิดเห็นระหว่างการทำฝึกอบรม
- การทำให้ทราบ Inputs สำหรับการประเมินความเสี่ยงและโอกาส
- การประยุกต์ระบบการประเมินความเสี่ยงที่สากลยอมรับ
- การนำความเสี่ยงและโอกาสที่ได้จากการประเมินมากำหนด Preventive Action เพื่อขจัด potential nonconformities
- การบูรณาการผลจากการ Addressing the risks/opportunities เข้ากับกระบวนการต่างๆ เช่น การตลาด
- การขาย การออกแบบและพัฒนา การจัดซื้อ และการผลิต

หัวข้อการฝึกอบรม

- ข้อกำหนดว่าด้วย Addressing the risks/opportunities
- การกำหนด Inputs สำหรับการประเมินความเสี่ยงและโอกาส
- เทคนิคการประเมินความเสี่ยงและโอกาส
- การกำหนด Actions จากการกำหนดความเสี่ยงและโอกาส

คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

QMR ผู้จัดการ วิศวกร หัวหน้างาน และผู้สนใจทั่วไป

ระยะเวลาการอบรม

จำนวน 2 วัน

วันที่อบรม: 16-17 พฤษภาคม 2561 เวลา 8.30 – 16.30 น. ณ ห้องอบรม สถาบันยานยนต์ กรุงเทพฯ
ค่าอบรม: 4,000 บาท.- (รวม VAT 7%) (กรุณาส่งใบสมัครภายในวันที่ 9 พฤษภาคม 2561)

เทคนิคการปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน (Corrective and Preventive Action: CPA)

หลักการและเหตุผล

ปัญหาที่เกี่ยวกับระบบคุณภาพหรือปัญหาอันเนื่องจากการปฏิบัติทางเทคนิคในกระบวนการอาจถูกเปิดเผยออกมาได้ในหลายกิจกรรมการทำงาน เช่น การควบคุมงานที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด การตรวจติดตามระบบคุณภาพภายในหรือภายนอก การทบทวนระบบคุณภาพของฝ่ายบริหาร ข้อมูลย้อนกลับจากลูกค้าหรือจากการพบเห็นผู้ปฏิบัติ การปฏิบัติการแก้ไขปัญหามีการวิเคราะห์หาสาเหตุ การเลือกวิธีการแก้ไข การเฝ้าระวังการแก้ไข รวมทั้งการตรวจติดตามเพิ่มเติม และหาวิธีป้องกันปัญหาดังกล่าวไม่ให้เกิดซ้ำขึ้นมาอีก (Corrective Action) หรือป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำขึ้นมาเลย (Preventive Action)

วัตถุประสงค์

- เพื่อดำเนินการแก้ไขปัญหาหรือข้อบกพร่อง หรืองานที่เบี่ยงเบนไปจากนโยบายและขั้นตอนดำเนินการในระบบบริหารงาน รวมทั้งแนวทางและมาตรการการป้องกัน
- เป็นแนวทางในการปฏิบัติการแก้ไขปัญหาหรือข้อบกพร่องของหน่วยงาน เมื่อพบว่างานไม่เป็นไปตามข้อกำหนด หรือมีการปฏิบัติที่ต่างไปจากนโยบาย และวิธีดำเนินการในระบบคุณภาพ

รายละเอียดหลักสูตร

- ประเภทของปัญหาคุณภาพ
- กระบวนการวินิจฉัย (Diagnosis) โดยหลักการวิเคราะห์ความผันแปร
- การควบคุมสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด (Control of Nonconformity)
- การเขียน Nonconforming Statement
- กระบวนการแก้ไขปัญหา (Remedy Action)
- การแก้ไขปัญหา (Corrective Action) และการป้องกันปัญหา (Preventive Action)
- เทคนิคการวิเคราะห์สาเหตุรากเหง้า (Root Cause Analysis)
 - เทคนิคการป้องกันการเกิดซ้ำ
 - เทคนิคการป้องกันการเกิดขึ้น
- กรณีศึกษา

คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

หัวหน้างาน หรือผู้บังคับบัญชาระดับต้นถึงระดับกลาง วิศวกรช่างเทคนิค ที่มีส่วนเกี่ยวข้องในกระบวนการผลิตภายในโรงงาน

ระยะเวลาการอบรม

จำนวน 1 วัน

วันที่อบรม: 17 พฤษภาคม 2561 เวลา 8.30 – 16.30 น. ณ ห้องอบรม สถาบันยานยนต์ กรุงเทพฯ
ค่าอบรม: 2,000 บาท.- (รวม VAT 7%) (กรุณาส่งใบสมัครภายในวันที่ 9 พฤษภาคม 2561)

ข้อกำหนดและการประยุกต์ใช้การวิเคราะห์ระบบการวัด 4th Edition (MSA Requirement and Implementation Training Course 4th Edition)



หลักการและเหตุผล

การวิเคราะห์ระบบการวัด (MSA) เป็นข้อกำหนดที่สำคัญและหัวใจหลักในการบริหารระบบเครื่องมือวัด การจัดหาเครื่องมือและจัดสภาพแวดล้อมให้เหมาะสมกับลักษณะการวัด ในองค์กรของท่าน คู่มือการวิเคราะห์ระบบการวัด (Measurement System Analyze) เป็นข้อกำหนดหลักในขณะนี้ที่ผู้ผลิตและส่งออกในอุตสาหกรรมยานยนต์ ที่มีการบริหารคุณภาพในองค์กรภายใต้ระบบบริหารคุณภาพ ISO/TS 16949 ใช้ในการบริหารและวางแผนระบบการผลิตของผู้ส่งมอบ เพื่อให้คุณภาพของชิ้นส่วนที่ได้รับมามีคุณภาพตรงตามความต้องการ

วัตถุประสงค์

- สามารถประยุกต์ใช้เทคนิคสถิติในการนำมาวิเคราะห์ระบบการวัดให้เหมาะสมกับข้อกำหนดลักษณะเครื่องมือและผลิตภัณฑ์ที่ต้องตรวจวัดตรวจสอบในองค์กรได้อย่างถูกต้อง
- ดำเนินการจัดสร้างระบบเอกสารที่ต้องจัดทำให้สอดคล้องตามระบบ และความต้องการของลูกค้า
- เข้าใจหลักการบริหารระบบการวิเคราะห์ระบบการวัด (MSA) ให้เกิดประสิทธิภาพ

หัวข้อการฝึกอบรม

- แนะนำหลักการวิเคราะห์ระบบการวัด
- การประยุกต์ใช้ระบบการวิเคราะห์ระบบการวัดกับเครื่องมือตรวจวัด หรือผลิตภัณฑ์
- หลักการและเทคนิคการวิเคราะห์ระบบการวัด (MSA)
- Resolution
- การวิเคราะห์ระบบการวัดเสถียรภาพ (Stability)
- การผลิตซ้ำและการทำซ้ำ (Gauge RR)
- วิธีการวิเคราะห์โดยอาศัยเฉลี่ยและค่าพิสัย (X bar-Rang Method)
- วิธีการวิเคราะห์ Gage R&R สำหรับข้อมูลนับ (Attribute Gage R&R)

คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

ตัวแทนฝ่ายบริหาร ISO/TS 16949 ฝ่ายควบคุมคุณภาพ หรือฝ่ายประกันคุณภาพ เจ้าหน้าที่สอบเทียบ และเจ้าหน้าที่ควบคุมห้องปฏิบัติการ (Lab Test)

ระยะเวลาการอบรม

จำนวน 2 วัน

วันที่อบรม: 17-18 พฤษภาคม 2561 เวลา 8.30 – 16.30 น. ณ ห้องอบรม สถาบันยานยนต์ กรุงเทพฯ
ค่าอบรม: 4,000 บาท.- (รวม VAT 7%) (กรุณาส่งใบสมัครภายในวันที่ 9 พฤษภาคม 2561)

การบริหารเชิงกลยุทธ์และพัฒนาภาวะผู้นำ (Strategic Management and Leadership)

หลักการและเหตุผล

ด้วยกระแสโลกาภิวัตน์ที่เปลี่ยนแปลงอย่างรวดเร็ว ในทศวรรษที่ 21 ได้ส่งผลกระทบอย่างยิ่งต่อองค์กร ผู้นำระดับสูงจำเป็นต้องปรับเปลี่ยนทิศทางการคิด และการบริการแบบใหม่ที่สอดคล้องทันต่อการเปลี่ยนแปลง ได้มีความพยายามในการวางแผนกลยุทธ์อย่างสมบูรณ์ที่ครอบคลุมกิจการทั้งหมดขององค์กร ทำให้มีการนำกระบวนการบริหารงาน โดยเฉพาะการนำกลยุทธ์ไปปฏิบัติโดยผู้นำระดับสูงของ องค์กรต้องมีหน้าที่รับผิดชอบโดยตรงต่อการบริหารเชิงกลยุทธ์ขององค์กรในทุกขั้นตอน

ปัญหาใหญ่ของผู้บริหารในปัจจุบัน คือ ไม่สามารถทำให้งานสำเร็จตามเป้าหมายที่วางไว้ได้เพราะทีมงานขาดประสิทธิภาพ ทำให้เป็นที่สงสัยว่าจะทำอย่างไร จะทำให้งานสำเร็จลุล่วงได้ตามเป้าหมายที่วางไว้จาก เพราะผู้บริหารระดับกลางส่วนใหญ่ขาดการคิดเชิงกลยุทธ์และขาดทักษะเรื่องบริหารคน ถึงแม้ว่าจะมีความรู้ความสามารถในงานที่ตัวเองรับผิดชอบอยู่ก็ตาม เพราะโดยตำแหน่งแล้วผู้บริหารไม่สามารถทำงานได้ด้วยตัวเองเพียงคนเดียวอีกต่อไป ต้องบริหารงานผ่านทีมงานเป็นหลัก

วัตถุประสงค์

- เพื่อผู้บริหารระดับกลาง และระดับสูงเกิดความเข้าใจถึง ความรู้ภาวะผู้นำ และบทบาทภาวะที่มุ่งผลสำเร็จ
- เพื่อให้เกิดความเข้าใจถึง การคิดเชิงกลยุทธ์ และการวางแผนเชิงกลยุทธ์
- เพื่อให้เกิดความเข้าใจถึงทักษะในการบริหารคน และการทำงานเป็นทีม

รายละเอียดหลักสูตร

- ความหมายหลักการและวัตถุประสงค์ของการบริหารเชิงกลยุทธ์
 - งานประเภทใดต้องคำนึงถึง “กลยุทธ์” เข้ามาช่วย
 - กลยุทธ์ในความสัมพันธ์กับยุทธวิธี
 - การคิดเชิงกลยุทธ์ (Strategic Thinking)
- การสร้างวิสัยทัศน์ / นโยบายสัมพันธ์กับเป้าหมายและกลยุทธ์
 - คุณลักษณะผู้นำวิสัยทัศน์
 - การนำวิสัยทัศน์เป้าหมาย กลยุทธ์ลงปฏิบัติในหน่วยงาน
 - การกิจท้าทายความสำเร็จของผู้ใต้บังคับบัญชา
- เทคนิคการวางแผนกลยุทธ์พิชิตเป้าหมายงาน
 - การคัดเลือกทีมอัครวินในการวางแผนกลยุทธ์
 - การคัดกรองข้อมูล
 - การดำเนินการและการตรวจสอบ รวมถึงป้องกันแผนล้ม
- จิตวิทยาในการสื่อสารจูงใจในการทำงานเป็นทีมกลยุทธ์
 - การปลุกเร้าใจให้สู้งานหนัก
 - คำขวัญประโลมใจยามขมขื่น
 - การรับมือกับคนต่างวัย ต่างความสามารถ

คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

- ผู้บริหารระดับสูง และระดับกลาง
- ระดับหัวหน้างาน และระดับวิศวกรทุกระดับ

ระยะเวลาการอบรม

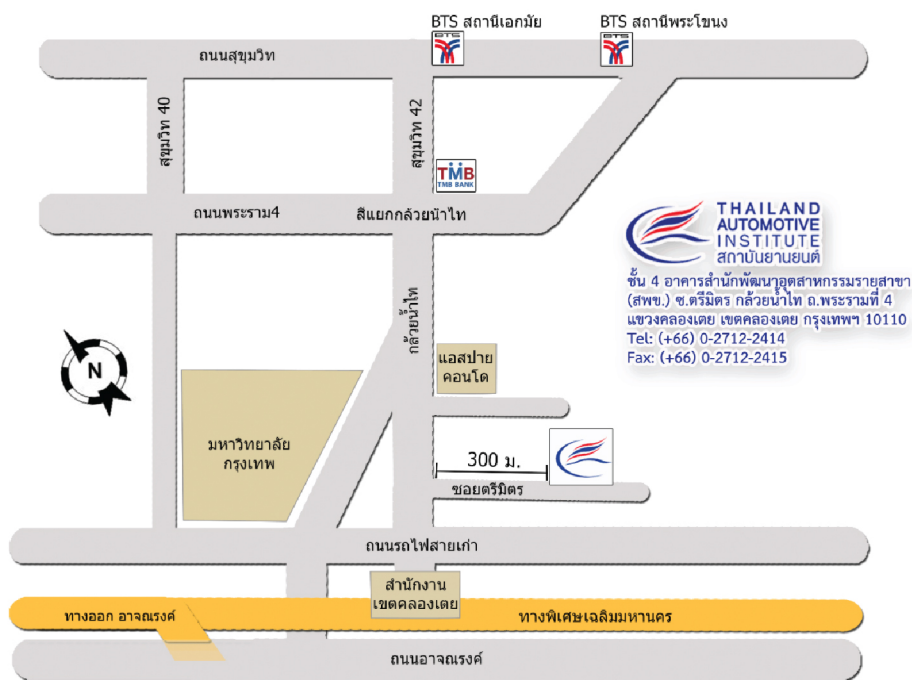
จำนวน 1 วัน

วันที่อบรม: 23 พฤษภาคม 2561 เวลา 8.30 – 16.30 น. ณ ห้องอบรม สถาบันยานยนต์ กรุงเทพฯ
ค่าอบรม: 2,000 บาท.- (ราคารวม VAT 7%) (กรุณาส่งใบสมัครภายในวันที่ 15 พฤษภาคม 2561)

สถานที่อบรม

สถาบันยานยนต์ (สำนักงานกล้วยน้ำไท)

ชั้น 4 อาคารสำนักพัฒนาอุตสาหกรรมรายสาขา (สพข.) ซ.ตรีมิตร กล้วยน้ำไท ถ.พระรามที่ 4 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110 โทร: 02-712-2414



วิธีการชำระเงิน

ชำระเงินผ่าน บัญชีออมทรัพย์ อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ เพื่อสถาบันยานยนต์

- | | | | |
|--|-------------|-------------------|--------------------|
| ☐ ธนาคารไทยพาณิชย์ | เลขที่บัญชี | 026 - 2 - 95026-1 | สาขา งามาธิบตี |
| ☐ ธนาคารกสิกรไทย | เลขที่บัญชี | 224 - 2 - 04477-5 | สาขา สมุทรปราการ |
| ☐ ธนาคารกรุงศรีอยุธยา | เลขที่บัญชี | 369 - 1 - 45032-6 | สาขา ย่อยถนนแพรกษา |

เงื่อนไขการชำระเงิน

กรุณารอการยืนยันการอบรมจากสถาบันยานยนต์ก่อนการชำระเงิน

หลักฐานการออกใบเสร็จ

1. สำเนาใบ Pay-In
2. สำเนาใบ ภพ.20

****หมายเหตุ** อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ สถาบันยานยนต์ มีสถานะเป็นองค์กรหรือสาธารณการกุศล ลำดับที่ 333 ตามประกาศกระทรวงการคลัง จึงได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้ตามมาตรา 47(7) (ข) และไม่มีอยู่ในเกณฑ์ที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่าย

กรุณาส่งใบสมัครและหลักฐานการชำระเงิน มาที่
แผนกพัฒนาผู้ประกอบการ

คุณสุวรรณ คุณศุภรัตน์ คุณธานินทร์

Tel: 02-712-2414 ext. 6701-3

Fax: 02-712-2415 หรือ

E-mail: hrd@thaiauto.or.th, suwan@thaiauto.or.th

จัดโดย แผนกพัฒนาผู้ประกอบการ
สถาบันยานยนต์

ชั้น 4 อาคารสำนักพัฒนาอุตสาหกรรมรายสาขา

ซอยตรีมิตร กล้วยน้ำไท ถนนพระรามที่ 4

แขวง/เขตคลองเตย กทม.10110