

SPECIAL OFFER

10 % OFF DISCOUNT

9 หลักสูตรฝึกอบรม Public Training ประจำเดือน มิถุนายน 2563



1. พื้นฐานเทคโนโลยียานยนต์ไฟฟ้า
วันที่ 4-5 มิถุนายน 2563
2. เทคนิคการตรวจติดตามคุณภาพภายใน
IATF 16949:2016 วันที่ 10-11 มิถุนายน 2563
3. การเสนออนุมัติรับรองชิ้นส่วนเพื่อการผลิต
แก้ไขครั้งที่ 4 วันที่ 22 มิถุนายน 2563
4. หลักการพื้นฐานระบบการผลิตแบบ TPS
วันที่ 24 มิถุนายน 2563
5. กำหนดและการประยุกต์ใช้การวิเคราะห์
ระบบการวัด วันที่ 24-25 มิถุนายน 2563
6. ข้อกำหนดและการประยุกต์ระบบ
การบริหารคุณภาพ IATF 16949:2016
วันที่ 25-26 มิถุนายน 2563
7. การจัดการคลังสินค้าและควบคุมสินค้า
คงคลังอย่างมีประสิทธิภาพยุค 4.0
วันที่ 26 มิถุนายน 2563
8. การพัฒนาหัวหน้างานอย่างไรให้มีคุณภาพ
วันที่ 29 มิถุนายน 2563
9. ข้อกำหนดและการประยุกต์ใช้การควบคุม
กระบวนการทางสถิติฉบับแก้ไขครั้งที่ 2
วันที่ 29-30 มิถุนายน 2563



หลักสูตรพื้นฐานเทคโนโลยียานยนต์ไฟฟ้า Fundamentals of Electric Vehicle Technologies

หลักการและเหตุผล

“นวัตกรรมยานยนต์ไฟฟ้า” หรือที่หลายคนเรียกกันสั้น ๆ ว่า “EV” (Electric Vehicles) นั้น เป็นกระแสที่มาแรงในปัจจุบัน ซึ่งเป็นเทคโนโลยียานยนต์สมัยใหม่ที่สามารถตอบโจทย์ตลาดรถยนต์ในยุคที่น้ำมันแพง ค่าแรงสูง รวมทั้ง มลพิษที่ทำลายสิ่งแวดล้อม ดังนั้น ผู้ประกอบการในกลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วน จึงต้องตระหนักถึงความสำคัญและต้องมีการปรับตัว เพื่อรองรับการเปลี่ยนแปลงที่จะเกิดขึ้นในหลาย ๆ เรื่อง อาทิเช่น การรับมือกับสภาวะ การแข่งขันในอุตสาหกรรมยานยนต์ที่สูงขึ้น หรือแม้กระทั่งการปรับกระบวนการผลิตให้สอดคล้องกับพัฒนาการของเทคโนโลยียานยนต์สมัยใหม่ที่เป็นเทคโนโลยียานยนต์สีเขียวที่มุ่งลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม เป็นต้น จึงมีความจำเป็นอย่างมากที่ผู้ประกอบการควรต้องมีความรู้ความเข้าใจในเรื่องของพื้นฐานเทคโนโลยียานยนต์ไฟฟ้า เพื่อเป็นการเตรียมพร้อมในการก้าวเข้าสู่อุตสาหกรรมยานยนต์ไฟฟ้าอย่างเต็มรูปแบบในอนาคต

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้ความเข้าใจพื้นฐานด้านเทคโนโลยียานยนต์ไฟฟ้า
2. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมเตรียมความพร้อมในการเข้าสู่อุตสาหกรรมเทคโนโลยียานยนต์ไฟฟ้า

หัวข้อการฝึกอบรม

1. เทคโนโลยียานยนต์ไฟฟ้า และระบบส่งกำลังเบื้องต้น
2. เทคโนโลยีแบตเตอรี่ และระบบการอัดประจุไฟฟ้าสำหรับยานยนต์ไฟฟ้า
3. วิศวกรรมอิเล็กทรอนิกส์เบื้องต้น
4. ระบบขับเคลื่อนและระบบควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้า

คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

- ระดับวิศวกร
- ระดับหัวหน้างาน
- ระดับพนักงานที่เตรียมจะเป็นหัวหน้างาน
- ระดับพนักงานที่มีส่วนเกี่ยวข้อง

ระยะเวลาการอบรม: จำนวน 2 วัน

วันที่อบรม: วันที่ 4-5 มิถุนายน 2563 เวลา 08.00น. - 16.30น. ณ สถาบันยานยนต์ สำนักงานกล้วยน้ำไท กรุงเทพฯ

ค่าอบรม: 4,000 บาท ลด 10% เหลือ 3,600 บาท(รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%) **กรุณาส่งใบสมัครภายในวันที่ 27 พฤษภาคม 2563**



เทคนิคการตรวจติดตามคุณภาพภายใน IATF 16949:2016 IATF 16949:2016 Internal Quality Audit Technique

หลักการและเหตุผล

ระบบการบริหารคุณภาพ การตรวจประเมิน หรือตรวจติดตามภายในมีความสำคัญและเพื่อเป็นการประเมินความสามารถในการจัดการและบริหารคุณภาพในองค์กรได้รับการจัดทำและนำไปปฏิบัติใช้สอดคล้อง ตามข้อกำหนด IATF 16949 หรือไม่ ภายหลังเมื่อเอกสารทั้งหลายได้ถูกนำไปปฏิบัติใช้ และมีการรวบรวมบันทึกคุณภาพ (Quality Records) ได้ระยะหนึ่งแล้ว จำเป็นต้องจัดให้มีการตรวจติดตามภายใน (Internal Audit) และภายหลังการผ่านการรับรองจะต้องดำเนินการตรวจติดตามอย่างสม่ำเสมอ ดังนั้นการฝึกอบรมพนักงานให้เป็นเจ้าหน้าที่ ตรวจติดตามภายใน (Internal Auditors) ที่มีความรู้และเชี่ยวชาญ จึงจำเป็นต้องได้รับการถ่ายทอดและฝึกอบรม โดยผู้ที่มีความรู้และเชี่ยวชาญอย่างแท้จริง

วัตถุประสงค์

หลักสูตรนี้จะช่วยในการส่งเสริมให้ผู้เข้ารับฝึกอบรมให้เข้าใจถึงหลักการตรวจติดตามระบบการบริหารคุณภาพ IATF 16949 อย่างมีประสิทธิภาพและมีความรู้ความเข้าใจต่อข้อกำหนดได้อย่างกระจ่างที่สามารถนำไปพัฒนา หรือประยุกต์ใช้การบริหารคุณภาพในองค์กรให้ดียิ่งขึ้นผ่านวิทยากร และกรณีศึกษาให้ผู้เข้ารับฝึกอบรมได้ทดลองการตรวจประเมินจริง

หัวข้อการฝึกอบรม

- แนะนำระบบการตรวจติดตามคุณภาพภายในในการกำหนดวัตถุประสงค์ และการวางแผนการตรวจ
- การคัดเลือกทีมตรวจติดตามคุณภาพภายในประเด็นสำคัญของข้อกำหนด IATF 16949 และกรณีศึกษา
- ประเด็นสำคัญของข้อกำหนด IATF 16949 และกรณีศึกษา (ต่อ) การเตรียมตัวก่อนการตรวจประเมิน
- การตรวจสอบเอกสารการจัดเตรียมรายการตรวจสอบ (Check List)
- การเปิดประชุม, เทคนิคในการตรวจติดตามคุณภาพภายใน
- เทคนิคในการตรวจติดตามคุณภาพภายใน
- แนะนำวิธีการเขียนใบแจ้งการแก้ไข และการปิดประชุม

คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

- ตัวแทนฝ่ายบริหาร ทีมหรือคณะกรรมการ (หัวหน้าฝ่าย/แผนกต่างๆ) ที่ร่วมจัดสร้างเอกสาร ผู้เกี่ยวข้องในการนำระบบไปปฏิบัติตามขั้นตอนปฏิบัติในระบบการบริหารคุณภาพ ทั้งนี้ควรประกอบไปด้วยตัวแทนจากหน่วยงานต่าง ๆ เช่น ฝ่ายผลิต แผนกควบคุมคุณภาพ แผนกบุคคล-ธุรการ แผนกจัดซื้อ แผนกขาย แผนกการตลาด แผนกคลังวัตถุดิบ และสินค้า เป็นต้น
- ผู้ที่มีความรู้ข้อกำหนด IATF 16949 และ ผู้มีประสบการณ์ และผู้ทำหน้าที่ตรวจประเมินภายใน
- ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมข้อกำหนด IATF 16949 และข้อกำหนดด้านเทคนิคสำหรับอุตสาหกรรมยานยนต์มาแล้ว

(Technical Tools: Six Packs)

ระยะเวลาการอบรม: จำนวน 2 วัน

วันที่อบรม: วันที่ 10-11 มิถุนายน 2563 เวลา 08.00น. - 16.30น. ณ สถาบันยานยนต์ สำนักงานกล้วยน้ำไท กรุงเทพฯ

ค่าอบรม: 4,000 บาท ลด 10% เหลือ 3,600 บาท(รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%) **กรุณาสัมผัสภายในวันที่ 2 มิถุนายน 2563**

สถาบันยานยนต์ แผนกพัฒนาผู้ประกอบการ

โทรศัพท์: 02-712-2414 ต่อ 6701-6703 โทรสาร: 02-712-2415

อีเมล: hrd@thaiauto.or.th, thanin@thaiauto.or.th, suwan@thaiauto.or.th



การเสนออนุมัติรับรองชิ้นส่วนเพื่อการผลิตแก้ไขครั้งที่ 4 Production Part Approval Process (PPAP) 4th edition

วัตถุประสงค์

เพื่อให้ทราบว่า กระบวนการอนุมัติชิ้นส่วนผลิต (PPAP) เป็นข้อกำหนดทั่วไปที่กำหนดขึ้น สำหรับการอนุมัติรับรองชิ้นส่วนเพื่อการผลิต เพื่อใช้กับ Suppliers ผู้ส่งมอบชิ้นส่วนใหม่หรือที่มีการเปลี่ยนแปลง เพื่อให้ลูกค้าอนุมัติก่อนที่จะทำการผลิตจริง (Mass Production) เพื่อให้ทราบว่ากระบวนการอนุมัติชิ้นส่วนผลิต (PPAP) จัดทำขึ้นเพื่อให้ได้ข้อสรุปว่าบันทึกการออกแบบทางวิศวกรรมของลูกค้าและข้อกำหนดของ Spec เป็นที่เข้าใจเป็นอย่างดี ของ Supplier และกระบวนการผลิตมีความเป็นไปได้ในการที่จะผลิตสินค้าให้ได้ตรงตามข้อกำหนดอย่างสม่ำเสมอตามอัตราการผลิตที่ได้แจ้งไว้กับลูกค้า

หัวข้อการฝึกอบรม

- ข้อกำหนดและวัตถุประสงค์การขออนุมัติรับรองชิ้นส่วน
- ระดับของการ submission ในกระบวนการอนุมัติชิ้นส่วน และแนวทางในการเลือกระดับที่เหมาะสมในแต่ละcontract
- สิ่งที่สำคัญของ PPAP กับการพัฒนา ผลิตภัณฑ์และบริการ
- อะไรคือข้อมูลทางสถิติที่จำเป็นสำหรับการผลิตและมีผลต่อความสำเร็จในการผลิตอย่างไร
- เมื่อใดถึงมีจำเป็นต้องใช้กระบวนการอนุมัติชิ้นส่วน
- อะไรคือข้อกำหนดของ Daimler-Chrysler, Ford , General Motors และ อุตสาหกรรมยานยนต์ชั้นนำ
- วิธีการในการระบุในแบบฟอร์ม PPAP ที่ซึ่งแนะนำโดย Automotive Industry Action Group (AIAG)
- ความเชื่อมโยงของ AIAG "SPC" and "MSA" manuals กับ PPAP
- อะไรคือ Part Submission Warrant (PSW) และ มีผลต่อการจัดทำและควบคุมเอกสารในกระบวนการ
- วิธีการใช้ PPAP ในการวัดกระบวนการเพื่อการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
- ทราบปัญหา ข้อควรระวัง และ อุปสรรคในการจัดวางระบบ

***หมายเหตุ - เน้นการประยุกต์ใช้อย่างไรให้มีประสิทธิภาพเพื่อการควบคุมคุณภาพ และการกำหนดวิธีการอนุมัติรับรอง ชิ้นส่วน (PPAP) สำหรับผู้ส่งมอบ และให้จัดเตรียมตัวอย่างเอกสารที่มีการจัดทำผ่านมา และทบทวนร่วมกัน

คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีส่วนเกี่ยวข้องกับการบริหารการผลิตและคุณภาพ เช่น วิศวกร ฝ่ายผลิต ควบคุมคุณภาพ ประกันคุณภาพ วางแผนการผลิต การตลาด จัดซื้อ และคลังสินค้า เป็นต้น

ระยะเวลาการอบรม: จำนวน 1 วัน

วันที่อบรม: วันที่ 22 มิถุนายน 2563 เวลา 08.00น. - 16.30น. ณ สถาบันยานยนต์ สำนักงานกล้วยน้ำไท กรุงเทพฯ

ค่าอบรม: 2,000 บาท ลด 10% เหลือ 1,800 บาท(รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%) กรุณาส่งมาภายในวันที่ 15 มิถุนายน 2563



หลักการพื้นฐานระบบการผลิตแบบ TPS TPS Concept

หลักการและเหตุผล

ระบบการผลิต TPS (Toyota Production System) เป็นที่ยอมรับในอุตสาหกรรมยานยนต์ในด้านการเพิ่มผลิตภาพ (Productivity) การลดสินค้าคงคลัง (Inventory) การลดปัญหาของเสีย การจัดส่งตรงเวลา รวมทั้งยังเป็นการปลูกจิตสำนึกในการทำงานและการนำมาซึ่งการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง ดังนั้น ปรัชญาและหลักการพื้นฐานการบริหารการผลิตแบบ TPS จึงเป็นพื้นฐานของการเรียนรู้ที่จำเป็นสำหรับผู้ที่มีแนวความคิด และผู้ที่เริ่มต้นในการนำระบบการผลิตแบบ TPS มาพัฒนาตนเองและหน่วยงาน ซึ่งโดยหลักการของ TPS นั้นจะประกอบไปด้วย 2 เสาหลัก คือ “การผลิตแบบทันเวลาพอดี” (Just-In-Time) และ เป็นจิตตะกะ (JIDOKA) อันเป็นหลักการซึ่งนำมาสู่การลดต้นทุนการผลิตและเพิ่มคุณภาพของสินค้าอย่างยั่งยืน

หัวข้อการฝึกอบรม

- แนวคิดการจัดการ (Management Concept)
- หัวใจของระบบการผลิตแบบโตโยต้า (Essence of the Toyota Production System)
- การผลิตแบบทันเวลาพอดี (Just-In-Time Production: JIT)
- จิตตะกะ (คุณภาพ) (JIDOKA)
- ผลที่ได้รับหลังการทำกิจกรรม (TPS Result after Starting TPS)
- การเตรียมสภาพก่อนเริ่มทำกิจกรรม (TPS Pre-Condition to start TPS)
- เมื่อก้าวสู่กระบวนการ TPS (When You Start TPS)

คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

เป็นบุคลากรที่มีประสบการณ์เกี่ยวกับกระบวนการผลิตในระดับต่างๆ ดังนี้

- ระดับผู้บริหาร
- ระดับหัวหน้างาน
- ระดับวิศวกรผู้ควบคุมงาน
- ระดับพนักงานที่เตรียมจะเป็นหัวหน้างาน
- ระดับพนักงานที่มีส่วนเกี่ยวข้อง

ระยะเวลาการอบรม: จำนวน 1 วัน

วันที่อบรม: วันที่ 24 มิถุนายน 2563 เวลา 08.00น. - 16.30น. ณ สถาบันยานยนต์ สำนักงานกล้วยน้ำไท กรุงเทพฯ

ค่าอบรม: 2,000 บาท ลด 10% เหลือ 1,800 บาท(รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%) **กรุณาสมัครง่ายในวันที่ 17 มิถุนายน 2563**



ข้อกำหนดและการประยุกต์ใช้การวิเคราะห์ระบบการวัด MSA Requirement and Implementation Training Course

หลักการและเหตุผล

การวิเคราะห์ระบบการวัด (MSA) เป็นข้อกำหนดที่สำคัญและหัวใจหลักในการบริหารระบบเครื่องมือวัด การจัดหาเครื่องมือและจัดสภาพแวดล้อมให้เหมาะสมกับลักษณะการวัดในองค์กรของท่าน คู่มือการวิเคราะห์ระบบการวัด (Measurement System Analyze) เป็นข้อกำหนดหลักในขณะนี้ที่ผู้ผลิตและส่งออกในอุตสาหกรรมยานยนต์ที่มีการบริหารคุณภาพในองค์กรภายใต้ระบบบริหารคุณภาพ ISO/TS 16949 ใช้ในการบริหารและวางแผนระบบการผลิตของผู้ส่งออก เพื่อให้คุณภาพของชิ้นส่วนที่ได้รับมามีคุณภาพตรงตามความต้องการ

วัตถุประสงค์

- สามารถประยุกต์ใช้เทคนิคสถิติในการนำมาวิเคราะห์ระบบการวัดให้เหมาะสมกับข้อกำหนด ลักษณะเครื่องมือ และผลิตภัณฑ์ที่ต้องตรวจวัดตรวจสอบในองค์กรได้อย่างถูกต้อง
- ดำเนินการจัดสร้างระบบเอกสารที่ต้องจัดทำให้สอดคล้องตามระบบ และความต้องการของลูกค้า
- เข้าใจหลักการบริหารระบบการวิเคราะห์ระบบการวัด (MSA) ให้เกิดประสิทธิภาพ

หัวข้อการฝึกอบรม

- แนะนำระบบการควบคุมกระบวนการเชิงสถิติ
- แนะนำหลักการวิเคราะห์ระบบการวัด
- การประยุกต์ใช้ระบบการวิเคราะห์ระบบการวัดกับเครื่องมือตรวจวัด หรือผลิตภัณฑ์
- หลักการและเทคนิคการวิเคราะห์ระบบการวัด (MSA)
- Resolution
- การวิเคราะห์ระบบการวัดเสถียรภาพ (Stability)
- การผลิตซ้ำและการทำซ้ำ (Gauge RR)
- วิธีการวิเคราะห์โดยอาศัยเฉลี่ยและค่าพิสัย (X bar-Rang Method)
- วิธีการวิเคราะห์ Gage R&R สำหรับข้อมูลนับ (Attribute Gage R&R)

คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

- ตัวแทนฝ่ายบริหาร ISO/TS 16949 ฝ่ายควบคุมคุณภาพ หรือฝ่ายประกันคุณภาพ เจ้าหน้าที่สอบเทียบ และเจ้าหน้าที่ควบคุมห้องปฏิบัติการ (Lab Test)

ระยะเวลาการอบรม: จำนวน 2 วัน

วันที่อบรม: วันที่ 24-25 มิถุนายน 2563 เวลา 08.00น. - 16.30น. ณ สถาบันยานยนต์ สำนักงานกล้วยน้ำไท กรุงเทพฯ

ค่าอบรม: 4,000 บาท ลด 10% เหลือ 3,600 บาท(รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%) กรุณาส่งมาภายในวันที่ 17 มิถุนายน 2563



ข้อกำหนดและการประยุกต์ระบบการบริหารคุณภาพ IATF 16949:2016

IATF 16949:2016 Quality Management System Requirement and Practice

หลักการและเหตุผล

ระบบการบริหารงานคุณภาพ ISO 9001 ได้มีการปรับปรุงมาตรฐานทั้งในส่วนหลักการพื้นฐาน และโครงสร้างมาตรฐาน รวมถึงข้อกำหนดไปจากเดิมมาก ดังนั้น เพื่อให้มั่นใจว่าองค์กรที่ประยุกต์ใช้ระบบบริหารคุณภาพจะสามารถปรับตัวให้อยู่รอดได้ในสภาพแวดล้อมภายนอกที่มีการเปลี่ยนแปลงอย่างรวดเร็วทวีคูณ และมีความซับซ้อนมากขึ้น ให้สามารถประสบความสำเร็จที่ยั่งยืน ผู้บริหารของทุกองค์กรที่ต้องจัดทำระบบบริหารคุณภาพ จึงต้องทำความเข้าใจถึงการเปลี่ยนแปลงของมาตรฐานฉบับใหม่นี้ เพื่อสามารถที่จะวางแผนทางการปรับเปลี่ยนการบริหารภายในองค์กร ให้สอดคล้องกับข้อกำหนดฉบับใหม่ และเกิดประโยชน์กับองค์กรอย่างแท้จริง

สำหรับสถานประกอบการที่ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ โดยส่วนใหญ่มีระบบบริหารคุณภาพ 2 ระบบคือ ISO 9001 และ ISO/TS 16949 ดังนั้น จึงต้องปรับปรุงและเปลี่ยนแปลง เอกสารที่มีอยู่ให้เกิดการผสมผสานที่สามารถประยุกต์ได้ทั้ง 2 ระบบ เพื่อให้การบริหารองค์กร และการผลิตเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

หัวข้อการฝึกอบรม

บทนำ

- ประเด็นที่มีการเปลี่ยนแปลงจาก ISO 9001:2008 เป็น ISO 9001:2015
- ISO/TS 16949 ฉบับใหม่ประกาศใช้ 1 ตุลาคม 2016 แล้ว และเปลี่ยนชื่อเป็น IATF 16949 สิ่งที่ต้องคำนึงต้องดำเนินการตามกรอบระยะเวลาที่ IATF กำหนด
- ประวัติความเป็นมาของการจัดทำมาตรฐาน ISO/TS 16949
- การอธิบายหลักการของ Process Approach
- การกำหนด Customer-oriented processes, Support processes และ Management processes

การอธิบายข้อกำหนดหลักที่สำคัญ และการประยุกต์ใช้ โดยยึดข้อกำหนด ISO 9001:2015 เชื่อมโยงกับข้อกำหนด IATF 16949:2016

บริบทขององค์กร (Context of Organization)

- ความเข้าใจในบริบทองค์กร
- ความต้องการและความคาดหวังของผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
- กำหนดขอบเขตระบบการบริหารระบบคุณภาพ
- การบริหารระบบคุณภาพและกระบวนการ

ภาวะผู้นำ (Leadership)

- ภาวะผู้นำ และความมุ่งมั่น
- นโยบายคุณภาพ
- บทบาทองค์กร ความรับผิดชอบและอำนาจ



ข้อกำหนดและการประยุกต์ระบบการบริหารคุณภาพ IATF 16949:2016

IATF 16949:2016 Quality Management System Requirement and Practice

การวางแผนสำหรับระบบคุณภาพ (Planning for the quality management system)

- การดำเนินการกับความเสี่ยงและโอกาส
- วัตถุประสงค์ เป้าหมาย และแผนงานด้านคุณภาพ
- การวางแผนในการเปลี่ยนแปลง

การสนับสนุน (Support)

- ทรัพยากร
- ความสามารถ
- ทัศนคติ
- การสื่อสาร
- ข้อมูลเอกสาร

การปฏิบัติ (Operation)

- การวางแผน และการควบคุมตามแผนงาน
- การพิจารณาความต้องการของตลาด และการสร้างความสัมพันธ์กับลูกค้า
- การออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์และบริการ
- การควบคุมการได้มาจากรายานอกของผลิตภัณฑ์และบริการ
- การผลิตสินค้า และการจัดให้มีการบริการ
- การส่งมอบผลิตภัณฑ์และบริการ
- การควบคุมสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด

การประเมินผลการดำเนินงาน (Performance evaluation)

- การเฝ้าติดตาม การวัด การวิเคราะห์ และการประเมิน
- การตรวจติดตามภายใน
- การตรวจสอบการบริหารจัดการ

การปรับปรุง (Improvement)

คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

- ผู้บริหาร หรือผู้แทนฝ่ายบริหาร
- พนักงานที่ดำเนินงานในระบบบริหารคุณภาพ
- หัวหน้างาน
- ผู้สนใจทั่วไป

ระยะเวลาการอบรม: จำนวน 2 วัน

วันที่อบรม: วันที่ 25-26 มิถุนายน 2563 เวลา 08.00น. - 16.30น. ณ สถาบันยานยนต์ สำนักงานกล้วยน้ำไท กรุงเทพฯ

ค่าอบรม: 4,000 บาท ลด 10% เหลือ 3,600 บาท(รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%) กรุณาส่งมาภายในวันที่ 18 มิถุนายน 2563



การจัดการคลังสินค้าและควบคุมสินค้าคงคลังอย่างมีประสิทธิภาพยุค 4.0 Warehouse Management and Inventory Control for Industry 4.0

หลักการและเหตุผล

การจัดการคลังสินค้า (Warehouse Management) เป็นการจัดการในการรับ การตรวจสอบและตรวจนับการจัดเก็บสินค้า และวัตถุดิบได้อย่างรวดเร็วและถูกต้องในส่วนขาเข้า (inbound) รวมถึงการหยิบสินค้า ตรวจสอบ และจัดส่งสินค้าให้ผู้รับ เพื่อกิจกรรมการขายตามคำสั่งซื้อของลูกค้าในส่วนขาออก (Outbound) เป้าหมายหลักในการบริหารและดำเนินการจัดการในส่วนที่เกี่ยวข้องกับคลังสินค้าก็เพื่อให้เกิดระบบที่ดีมีประสิทธิภาพและคุ้มกับการลงทุน รวมถึงการควบคุมคุณภาพของการเก็บ การหยิบสินค้าได้อย่างรวดเร็วและปลอดภัย การป้องกันและลดการสูญเสียจากการดำเนินงานเพื่อให้ต้นทุนการดำเนินงานต่ำที่สุด เพิ่มความพึงพอใจให้กับลูกค้า และการใช้ประโยชน์เต็มที่จากพื้นที่คลังสินค้า การจัดการคลังสินค้าจึงนับเป็นองค์ประกอบที่สำคัญส่วนหนึ่งในโซ่อุปทาน

การควบคุมสินค้าคงคลัง (Inventory Control) สินค้าคงคลังมีวัตถุประสงค์ในการสร้างความสมดุลในซัพพลายเชนเพื่อให้ระดับสินค้าคงคลังต่ำสุด โดยไม่กระทบต่อระดับการให้บริการ โดยปัจจัยนำเข้าของกระบวนการผลิตที่มีความสำคัญอย่างยิ่งคือ วัตถุดิบ ชิ้นส่วนและวัสดุต่าง ๆ ที่เรียกรวมกันว่าสินค้าคงคลัง ต้นทุนสินค้าคงคลังเป็นต้นทุนการดำเนินงานที่สำคัญ ดังนั้นการจัดการสินค้าคงคลัง มีวัตถุประสงค์หลักอยู่ที่สามารถมีสินค้าคงคลังบริการลูกค้าในปริมาณที่เพียงพอ และทันต่อความต้องการของลูกค้าเสมอ เพื่อสร้างยอดขายและรักษาระดับของส่วนแบ่งตลาดไว้ โดยสามารถลดระดับการลงทุนในสินค้าคงคลังต่ำที่สุดเท่าที่จะทำได้ เพื่อทำให้ต้นทุนการผลิตต่ำลงด้วย

ดังนั้นการจัดการคลังสินค้าและการควบคุมสินค้าคงคลังจึงเป็นสิ่งจำเป็นและต้องทำร่วมกันอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่าสามารถป้อนวัตถุดิบให้กับสายการผลิตได้อย่างต่อเนื่องเพื่อผลิตและส่งมอบสินค้าได้ทันตามเป้าหมายที่กำหนด ในขณะที่คลังสินค้ามีปริมาณสินค้าวัตถุดิบในจำนวนที่เหมาะสม ไม่มากและน้อยจนเกินไปจนทำให้เกิดปัญหาด้านการผลิตซึ่งจะทำให้ต้นทุนการจัดเก็บสินค้าคงคลังต่ำอย่างเหมาะสม ส่งผลให้ผลดำเนินการทางธุรกิจดีขึ้น พนักงานมีประสิทธิภาพมากขึ้น มีกำไรมากขึ้น สามารถผลิตสินค้าได้รวดเร็วและเพิ่มขึ้นโดยไม่จำเป็นต้องมีพื้นที่คลังสินค้าขนาดใหญ่อีกต่อไป รวมถึงปัญหาการดำเนินการต่าง ๆ ภายในคลังสินค้าลดลง ยิ่งกว่านั้นโลกธุรกิจในยุคต่อไปนี้จะมีการเปลี่ยนแปลงอยู่ตลอดเวลา และจะยังเปลี่ยนแปลงรวดเร็วมากขึ้นเรื่อยๆในอนาคตจนเราอาจตามไม่ทันก็ได้ โดยเฉพาะกับธุรกิจที่เข้าสู่รูปแบบที่เรียกว่า Digital Platform ซึ่งเป็นรูปแบบที่ใช้เทคโนโลยี Internet ในการผลักดันธุรกิจให้เติบโตรวมถึงการปรับ Business Model ให้สอดคล้องกับการเติบโตที่รวดเร็วในยุค 5Gที่กำลังจะเกิดขึ้นนี้



การจัดการคลังสินค้าและควบคุมสินค้าคงคลังอย่างมีประสิทธิภาพยุค 4.0 Warehouse Management and Inventory Control for Industry 4.0

วัตถุประสงค์

1. เพื่อสามารถบริหารจัดการคลังสินค้าได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้นสามารถควบคุมและเพิ่มความรวดเร็ว ในการทำกิจกรรมต่าง ๆ ภายในคลังสินค้า
2. เพื่อลดต้นทุนและพื้นที่การจัดการปริมาณสินค้าคงคลังจำนวนมาก
3. เพื่อสามารถจัดเก็บสินค้าหรือวัตถุดิบได้อย่างเหมาะสมตามปริมาณที่ลูกค้าต้องการ
4. เพื่อสามารถทราบข้อมูลสินค้าคงคลังได้อย่างถูกต้อง รวดเร็ว และครบถ้วน เพื่อนำไปวิเคราะห์และพัฒนาให้เกิดประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
5. เพื่อเพิ่มรอบการหมุนเวียนของสินค้าคงคลังได้มากขึ้น สามารถจัดเก็บสินค้าได้มากขึ้นโดยไม่ต้องเพิ่มพื้นที่คลังสินค้า
6. เพื่อเรียนรู้และเข้าใจในเทคโนโลยีสมัยใหม่ในอุตสาหกรรมยุค 4.0 ได้อย่างแท้จริง
7. IoT (Internet of Things) อินเทอร์เน็ตในทุกสรรพสิ่ง กับการจัดการคลังสินค้าและควบคุมสินค้าคงคลัง

หัวข้อการฝึกอบรม

1. การบริหารจัดการกิจกรรมต่างๆในคลังสินค้าอย่างมีประสิทธิภาพ
2. การควบคุมสินค้าคงคลังอย่างมืออาชีพ
3. การแบ่งกลุ่มสินค้าคงคลังแบบ ABC
4. เครื่องมือและเทคโนโลยีการจัดการคลังสินค้า
5. กรณีศึกษา การลดต้นทุนการดำเนินงานคลังสินค้าอย่างได้ผล

คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

- ผู้จัดการโรงงาน
- ผู้บริหารระดับกลาง หรือเจ้าหน้าที่ระดับบริหาร
- หรือ ฝ่ายผลิต ฝ่ายจัดซื้อ ฝ่ายคลังสินค้า วิศวกร

ระยะเวลาการอบรม: จำนวน 1 วัน

วันที่อบรม: วันที่ 26 มิถุนายน 2563 เวลา 08.00น. - 16.30น. ณ สถาบันยานยนต์ สำนักงานกล้วยน้ำไท กรุงเทพฯ

ค่าอบรม: 2,000 บาท ลด 10% เหลือ 1,800 บาท(รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%) **กรุณาส่งสมัครภายในวันที่ 19 มิถุนายน 2563**



การพัฒนาหัวหน้างานอย่างไรให้มีคุณภาพ Effective Leader

หลักการและเหตุผล

ความก้าวหน้าขององค์กรไม่ว่าจะเป็นรูปแบบใด ล้วนแต่ต้องอาศัยความรู้ความสามารถของผู้บริหารทุกระดับในองค์กรทั้งสิ้น ผู้บริหารที่มีประสิทธิภาพ นั้นจำเป็นต้องมีความสามารถในการครองตน ครองงาน และครองใจนั้นหมายถึง ต้องมีความรู้ความสามารถในการวางแผน การมอบหมายงาน และการตัดสินใจ โดยเฉพาะต้องมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับพฤติกรรมของตนเอง การจูงใจ การสร้างขวัญ และกำลังใจ ตลอดจน การทำงานเป็นทีมอย่างมีประสิทธิภาพ และยังคง ความคุณสดีธรรมเพื่อนำไปสู่การตัดสินใจอย่างสุขุมรอบคอบได้เป็นอย่างดี

ด้วยเหตุผลข้างต้นนี้ความสำคัญที่จะมุ่งพัฒนาผู้บริหารระดับต้น จึงมีความจำเป็นอย่างยิ่ง เพื่อให้เกิดความเข้าใจในด้านการปกครองตน และศิลปะในการบริหารอื่น ๆ อันจะมีผลให้หน่วยงาน หรือองค์กร สามารถปฏิบัติงานให้บรรลุเป้าหมายอย่างราบรื่น และมีประสิทธิภาพ

วัตถุประสงค์

- เพื่อให้หัวหน้างาน หรือบุคลากรที่เตรียมเป็นหัวหน้า เข้าใจบทบาท หน้าที่การเป็นหัวหน้า (Leader) และความแตกต่างกับพนักงานอย่างไร
- เพื่อให้เกิดทักษะ ความรู้ ของหัวหน้างานในประเด็นสำคัญยิ่ง คือ การครองตน ครองงาน และครองใจ
- เพื่อปรับทัศนคติและความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับพฤติกรรมของตนเอง การจูงใจ การสร้างขวัญ และกำลังใจให้กับลูกน้อง เพื่อเป้าหมายของงาน หรือภารกิจให้บรรลุผล

หัวข้อการฝึกอบรม

1. แนวโน้มการพัฒนาคนรุ่นใหม่ในระยะเปลี่ยนผ่าน
2. บทบาทและความรับผิดชอบเพิ่มค่าของหัวหน้างานระดับต้น บทบาทหลักในความสัมพันธ์กับการสื่อสาร
3. ขั้นตอนเทคนิคการพัฒนาตนเองเตรียมพร้อมเป็นหัวหน้า
4. Work shop การพัฒนาหัวหน้าให้มีคุณภาพ

แนวทางการพัฒนาตามโครงการ

1. การอบรมมีทั้งการบรรยาย และทดลองปฏิบัติกรณีศึกษา
2. การฝึกอบรมเป็นรูปแบบการเรียนรู้แบบผู้ใหญ่ (Adult Learning) ซึ่งเน้นให้เกิดความคิดการแลกเปลี่ยนประสบการณ์ การเล็งเห็นประโยชน์ ของเนื้อหาเพื่อให้เกิดความเข้าใจอย่างแท้จริง

คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

- หัวหน้างาน หรือผู้เตรียมแต่งตั้งเป็นหัวหน้างาน
- วิศวกรทุกระดับ และผู้สนใจทั่วไป

ระยะเวลาการอบรม: จำนวน 1 วัน

วันที่อบรม: วันที่ 29 มิถุนายน 2563 เวลา 08.00น. - 16.30น. ณ สถาบันยานยนต์ สำนักงานกล้วยน้ำไท กรุงเทพฯ

ค่าอบรม: 2,000 บาท ลด 10% เหลือ 1,800 บาท(รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%) กรุณาส่งใบสมัครภายในวันที่ 23 มิถุนายน 2563

สถาบันยานยนต์ แผนกพัฒนาผู้ประกอบการ

โทรศัพท์: 02-712-2414 ต่อ 6701-6703 โทรสาร: 02-712-2415

อีเมล: hrd@thaiauto.or.th, thanin@thaiauto.or.th, suwan@thaiauto.or.th



ข้อกำหนดและการประยุกต์ใช้การควบคุมกระบวนการทางสถิติ ฉบับแก้ไขครั้งที่ 2

Statistical Process Control Requirement and Implement 2^{edition}

หลักการและเหตุผล

เนื่องจากสภาวะการแข่งขันทางธุรกิจที่สูงขึ้นในปัจจุบัน ผู้ประกอบการจำเป็นต้องผลิตสินค้าที่มีคุณภาพสูง แต่ขณะเดียวกันจะต้องลดราคาขายลง เพื่อแข่งขันกับผู้ผลิตรายอื่น ดังนั้น การอยู่รอดของผู้ประกอบการ จึงขึ้นอยู่กับความสามารถในการปรับปรุงองค์กรให้ทันต่อการเปลี่ยนแปลงและสร้างความได้เปรียบทางการแข่งขัน

วัตถุประสงค์

การบริหารระบบการผลิตโดยมุ่งให้ผู้ปฏิบัติ และหัวหน้างานได้จัดเก็บข้อมูล ใฝ่ติดตาม และวัดผลดำเนินการของแต่ละหน่วยงาน แต่ละกิจกรรม โดยการนำการควบคุมกระบวนการทางสถิติ (SPC) ไปประยุกต์ใช้ในการควบคุมกระบวนการ ซึ่งเป็นหลักการบริหารระบบบริหารคุณภาพภายในองค์กรโดยรวมทั้งหมด ระหว่างผู้ส่งมอบ ผู้ผลิต พนักงาน เครื่องจักรอุปกรณ์ วัตถุดิบ วิธีการทำงาน ตลอดจนสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในเชิงการป้องกันมากกว่าการตรวจจับความไม่สอดคล้องของผลิตภัณฑ์ และ/หรือกระบวนการ ดังนั้น ฝ่ายบริหาร และผู้ปฏิบัติต้องมีความเข้าใจในการเลือกเครื่องมือสถิติ (SPC) ให้เหมาะสมและสอดคล้องกับวัตถุประสงค์

หัวข้อการฝึกอบรม

- แนะนำระบบการควบคุมกระบวนการเชิงสถิติ
- เทคนิคการใช้แผนภูมิควบคุมแบบวัดค่า (Variable Chart) เช่น แผนภูมิ X ค่าเฉลี่ย-ค่าพิสัย และการนำไปปฏิบัติ
- กรณศึกษาและเสนอแนะในการประยุกต์ใช้ หรือปฏิบัติ
- ข้อมูลคุณลักษณะ (Attribute Chart) คืออะไร และนำแผนภูมิ ควบคุมไปใช้ เพื่อควบคุมกระบวนการได้อย่างไร และการนำไปใช้ควบคุมกระบวนการอย่างไร
- รายละเอียดแผนภูมิอื่นๆ ที่สามารถนำไปใช้ในสภาวะกรณีพิเศษ เช่น Probability base chart ที่เหมาะสำหรับระบบการผลิตที่เป็น JIT TPS และ Lean Manufacture ซึ่งมีปัญหาในการใช้แผนภูมิควบคุมความผันแปร (Variation) สาเหตุพิเศษและธรรมชาติ

คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

- ฝ่ายบริหาร หัวหน้าฝ่าย/แผนกต่าง ๆ
- ผู้เกี่ยวข้องในการจัดเก็บข้อมูล และทำรายงานผลสถิติ ทั้งนี้ควรประกอบไปด้วย ตัวแทนจากหน่วยงานต่าง ๆ เช่น ฝ่ายวิศวกรรม ฝ่ายวิจัยและพัฒนา ฝ่ายผลิต ฝ่ายควบคุมคุณภาพ เป็นต้น

ระยะเวลาการอบรม: จำนวน 2 วัน

วันที่อบรม: วันที่ 29-30 มิถุนายน 2563 เวลา 08.00น. - 16.30น. ณ สถาบันยานยนต์ สำนักงานกล้วยน้ำไท กรุงเทพฯ

ค่าอบรม: 4,000 บาท ลด 10% เหลือ 3,600 บาท(รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%) **กรุณาส่งใบสมัครภายในวันที่ 22 มิถุนายน**

2563

สถาบันยานยนต์ แผนกพัฒนาผู้ประกอบการ

โทรศัพท์: 02-712-2414 ต่อ 6701-6703 โทรสาร: 02-712-2415

อีเมล: hrd@thaiauto.or.th, thanin@thaiauto.or.th, suwan@thaiauto.or.th



สถานที่อบรม

สถาบันยานยนต์ (สำนักงานกล้วยน้ำไท) ชั้น 4 อาคารสำนักพัฒนาอุตสาหกรรมรายสาขา (สพข.)
ซอยตรีมิตร กล้วยน้ำไท ถนนพระรามที่ 4 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110



วิธีการชำระเงิน

ผ่านบัญชีออมทรัพย์ ชื่อบัญชี อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ เพื่อสถาบันยานยนต์
ธนาคารไทยพาณิชย์ เลขที่บัญชี 026-2-95025-1 สาขา งามาธิบัติ
ธนาคารกสิกรไทย เลขที่บัญชี 224-2-04477-5 สาขา สมุทรปราการ
ธนาคารกรุงศรีอยุธยา เลขที่บัญชี 369-1-45032-6 สาขา ย่อยถนนแพรกษา

เงื่อนไขการชำระเงิน

กรุณารอการยืนยันการอบรมจากสถาบันยานยนต์ก่อนการชำระเงิน

หลักฐานการออกใบเสร็จ

1. สำเนาใบ Pay-In
2. สำเนาใบ ภพ.20

****หมายเหตุ - อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ สถาบันยานยนต์ มีสถานะเป็นองค์กรหรือสาธารณกุศล ลำดับที่ 33**

ตามประกาศกระทรวงการคลัง จึงได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้ตามมาตรา 47(7) (ข) และไม่อยู่ในเกณฑ์ที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่าย

กรุณาส่งใบสมัครและหลักฐานการชำระเงิน ได้ที่:

แผนกพัฒนาผู้ประกอบการ | คุณสุวรรณ คุณสุกฤตัน คุณธานินทร์

โทรศัพท์: 02-712-2414 ต่อ 6701-3 โทรสาร: 02-712-2415

อีเมล: hrd@thaiauto.or.th, thanin@thaiauto.or.th, suwan@thaiauto.or.th



1. ข้อมูลบริษัท ชื่อบริษัท / โรงงาน..... สมาชิกสถาบันยานยนต์เลขที่..... เลขที่..... หมู่..... ตรอก/ซอย..... ถนน..... แขวง / ตำบล..... เขต / อำเภอ..... จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์..... E-mail โทรศัพท์..... โทรสาร.....	2. ชื่อ และที่อยู่บริษัทสำหรับออกใบเสร็จ ชื่อบริษัท / โรงงาน..... เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร..... ☐ สำนักงานใหญ่ ☐ สาขาที่..... เลขที่..... หมู่..... ตรอก/ซอย..... ถนน..... แขวง / ตำบล..... เขต / อำเภอ..... จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์..... (**กรุณาแนบสำเนา ภพ.20)
ชื่อผู้ประสานงาน มือถือ E-Mail..... ทุนจดทะเบียน..... ชื่อผลิตภัณฑ์หลัก 1..... ประเภทธุรกิจ.....	

3. ข้อมูลผู้สมัครเข้ารับการฝึกอบรม Public Training

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุลผู้เข้าอบรม	ตำแหน่ง	เบอร์มือถือ	วุฒิการศึกษา	วันที่อบรม	ค่าใช้จ่าย (รวม Vat)
1	(ไทย)					
	(อังกฤษ)					
2	(ไทย)					
	(อังกฤษ)					
3	(ไทย)					
	(อังกฤษ)					

4. ข้อมูลผู้สมัครเข้ารับการฝึกอบรม In-house Training

วันที่ต้องการอบรม ระยะเวลา วัน สถานที่จัดอบรม

รูปแบบการอบรมที่ต้องการ ☐ บรรยาย ☐ บรรยายและฝึกปฏิบัติ ☐ อื่นๆ

เนื้อหาที่ต้องการเน้นเป็นพิเศษ 1)

รายชื่อผู้อบรมกรุณากรอกแบบฟอร์มตามเอกสารที่แนบมาด้วย

ท่านทราบข่าวการอบรมนี้จาก					
☐ โบว์ชัวร์	☐ นิตยสารของ TAI	☐ เว็บไซต์	☐ อีเมล	☐ โทรสาร	☐ โทรเข้ามาสอบถาม

การยืนยันการอบรม: 1.สถาบันจะแจ้งยืนยันการอบรมล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 1 สัปดาห์ ก่อนการอบรม หากท่านไม่ได้รับการการยืนยันการนัดต่อกลับเพื่อตรวจสอบ

2.กรุณาชำระเงินหลังจากได้รับการยืนยันจากสถาบันยานยนต์

วิธีการชำระเงิน: ☐ เงินสด ☐ ชำระด้วยเช็คในนามเช็คสั่งจ่าย "อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ เพื่อสถาบันยานยนต์"

☐ โอนเข้าบัญชี "อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ เพื่อสถาบันยานยนต์" บัญชีออมทรัพย์ เลขที่ 026-2-95026-1 ธนาคารไทยพาณิชย์ จำกัด (มหาชน)

สาขารามาริบดี (**กรุณาแนบสำเนาใบ Pay-In เพื่อยืนยันการชำระเงิน)

การยกเลิกการจอง กรุณาแจ้งล่วงหน้าก่อนการฝึกอบรม 5 วันทำการ

อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ สถาบันยานยนต์ มีสถานะเป็นองค์กรหรือสาธารณการกุศล ลำดับที่ 333 ตามประกาศกระทรวงการคลัง จึงได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้ ตามมาตรา 47 (7) (ข) และ ไม่อยู่ในเกณฑ์ที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่าย 3 %

ส่งใบสมัครหรือ สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมที่ สถาบันยานยนต์ กรุงเทพฯ : โทรศัพท์ (02) 712-2414 โทรสาร (02) 712-2415 E-mail: hrd@thaiauto.or.th

เฉพาะเจ้าหน้าที่	
☐ ยืนยันการอบรม ลงวันที่..... ☐ ยกเลิกการอบรม ลงวันที่..... ผู้บันทึก.....	เลขที่รับ..... วันที่.....เวลา.....น.. ผู้บันทึก.....

สถาบันยานยนต์ ขอสงวนสิทธิ์ในการเลื่อน/หรือยกเลิกการฝึกอบรม
โดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า